

**PUBBLICAZIONE AI SENSI DELL'ARTICOLO 14 DEL D.LGS. N. 33/2013  
comma 1, lett. f)<sup>1</sup>**

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ANNO DI IMPOSTA 2019  
SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE**

**La sottoscritta DR.SSA LORELLA CECCONAMI**

**Direttore Generale di ATS Montagna**

**DICHIARA**

**di possedere quanto segue**

<b>I</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA'	CIVILE ABITAZIONE	25	TORRITA DI SIENA (SI)
PROPRIETA' (in COMODATO D'USO)	CIVILE ABITAZIONE	25	TORRITA DI SIENA (SI)
PROPRIETA'	PERTINENZA ABITAZIONE PRINCIPALE	25	TORRITA DI SIENA (SI)
PROPRIETA'	IMMOBILE AD USO ABITATIVO TENUTO A DISPOSIZIONE	100	VALDIDENTRO (SO)
PROPRIETA'	PERTINENZA AD IMMOBILE TENUTO A DISPOSIZIONE	100	VALDIDENTRO (SO)

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>II</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia - Indicare se autoveature, motoveicoli, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVEICOLO	100	2015

---

<sup>1</sup>

f) le dichiarazioni di cui all'articolo 2, della legge 5 luglio 1982, n. 441, nonché le attestazioni e dichiarazioni di cui agli articoli 3 e 4 della medesima legge, come modificata dal presente decreto, limitatamente al soggetto, al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado, ove gli stessi vi consentano. Viene in ogni caso data evidenza al mancato consenso... omissis..

<b>III</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
NULLA			

<b>IV</b>	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
NULLA	

<b>V</b>	
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
NULLA	

**Dichiara inoltre con riguardo al reddito anno di imposta 2019**

Imponibile cedolare secca	/
Redito complessivo	€ 144.880,00
Oneri deducibili	€ 6.727,00
Reddito imponibile	€ 137.964,00
Imposta lorda	€ 52.495,00
Totale detrazioni e crediti d'imposta	€ 2.174,00
Imposta netta	€ 50.321,00

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del DPR 445/2000 e s.m.i., consapevole del fatto che in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci verranno applicate le sanzioni previste dal Codice penale, come disposto dall'articolo 76 del citato DPR.

La sottoscritta dichiara inoltre che il coniuge non separato e/o i parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta, fratelli, sorelle):

- ☐ **hanno prestato il consenso**
- cognome nome \_\_\_\_\_
  - cognome nome \_\_\_\_\_
  - cognome nome \_\_\_\_\_
  - cognome nome \_\_\_\_\_

☒ **non hanno prestato il consenso**

a rendere le dichiarazioni di cui sopra.

La sottoscritta dichiara infine di aver preso visione delle informazioni sul trattamento dei dati personali, rese ai sensi dell'art. 13 Regolamento UE 679/2016.

La sottoscritta afferma che quanto dichiarato corrisponde al vero.

Il Direttore Generale  
(Dr.ssa Lorella Cecconami)

*Documento informatico sottoscritto digitalmente ai sensi del Dlgs 82/2005 e smi*