

**PUBBLICAZIONE AI SENSI DELL'ARTICOLO 14 DEL D.LGS. N. 33/2013  
comma 1, lett. d) ed e)<sup>1</sup>**

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ANNO DI IMPOSTA 2019**

**La sottoscritta DR.SSA LORELLA CECCONAMI**

**Direttore Generale di ATS Montagna**

**DICHIARA**

**di aver assunto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati**

<b>CARICA</b>	<b>ENTE/SOCIETA'</b>	<b>PERIODO</b>	<b>COMPENSO LORDO</b>
NESSUNA			

**di aver assunto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica**

<b>INCARICO</b>	<b>ENTE/SOCIETA' PUBBLICA</b>	<b>PERIODO</b>	<b>COMPENSO LORDO</b>
NESSUNO			

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del DPR 445/2000 e s.m.i., consapevole del fatto che in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci verranno applicate le sanzioni previste dal codice penale, come disposto dall'articolo 76 del citato DPR.

La sottoscritta dichiara infine di aver preso visione delle informazioni sul trattamento dei dati personali, rese ai sensi dell'art. 13 Regolamento UE 679/2016.

La sottoscritta afferma che quanto dichiarato corrisponde al vero.

**Il Direttore Generale  
(Dr.ssa Lorella Cecconami)**

*Documento informatico sottoscritto digitalmente ai sensi del Dlgs 82/2005 e smi*

---

<sup>1</sup>

d) i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti;  
e) gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti;