

Sistema Socio Sanitario



Regione
Lombardia

ATS Montagna

DICHIARAZIONE art. 15, comma 1 lett. c) D.Lgs. n. 33/2013

Il/la sottoscritto/a PIROLA MARIA ELENA

nato/a RHO (MI) il 25.01.1961

in servizio presso l'ATS della Montagna in qualità di DIRETTORE SANITARIO

titolare del seguente incarico dirigenziale _____

consapevole delle responsabilità civili, amministrative e penali, relative a dichiarazioni false o mendaci richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000,

DICHIARA

☒ di non svolgere incarichi in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;

☐ di svolgere i seguenti incarichi in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione:

Incarico	Ente	Periodo	Compenso/note

☒ di non essere titolare di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;

☐ di essere titolare delle seguenti cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione:

Incarico	Ente	Periodo	Compenso/note

☒ di non svolgere attività professionali;

☐ di svolgere attività professionali come di seguito indicate:

Incarico	Ente	Periodo	Compenso/note

Si impegna altresì a comunicare tempestivamente all'Amministrazione eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445, con piena consapevolezza delle responsabilità penali in caso di dichiarazioni mendaci.

Luogo e data 15 FEB. 2019 Il Dichiarante (firma leggibile) M. Elena Pirola

Il/la sottoscritto/a dichiara di essere stato/a informato/a ai sensi del Regolamento U.E. 679/2016 e dell'art. 13 del D.Lgs. n. 196/2003 circa il trattamento dei dati personali forniti dal dichiarante saranno trattati esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa, anche ai fini della pubblicazione su sito aziendale.

Luogo e data 15 FEB. 2019 Il Dichiarante (firma leggibile) M. Elena Pirola

Allegato: documento d'identità