

**PUBBLICAZIONE AI SENSI DELL'ARTICOLO 14 DEL D.LGS. N. 33/2013
comma 1, lett. d) ed e)¹**

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ANNO DI IMPOSTA 2019

**La sottoscritta Maria Elena Pirola
Direttore Sanitario di ATS Montagna**

DICHIARA

Di NON aver assunto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati

CARICA	ENTE/SOCIETA'	PERIODO	COMPENSO LORDO
Nessuna			
Nessuna			
Nessuna			

di aver assunto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

INCARICO	ENTE/SOCIETA' PUBBLICA	PERIODO	COMPENSO LORDO
-			
-			
-			

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del DPR 445/2000 e s.m.i., consapevole del fatto che in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci verranno applicate le sanzioni previste dal codice penale, come disposto dall'articolo 76 del citato DPR.

Il/La sottoscritto/a dichiara infine di aver preso visione delle informazioni sul trattamento dei dati personali, rese ai sensi dell'art. 13 Regolamento UE 679/2016.

Il/la sottoscritto/a afferma che quanto dichiarato corrisponde al vero.

**Il Direttore Sanitario
Dr.ssa Maria Elena Pirola**

Documento informatico sottoscritto digitalmente ai sensi del Dlgs 82/2005 e smi

¹

d) i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti;
e) gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti;