

**PUBBLICAZIONE AI SENSI DELL'ARTICOLO 14 DEL D.LGS. N. 33/2013
comma 1, lett. d) ed e)¹**

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ANNO DI IMPOSTA 2021

Il/La sottoscritto/a ____Maria Elena Pirola_____

Direttore __SANITARIO_____ **di ATS Montagna**

DICHIARA

di aver assunto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati

CARICA	ENTE/SOCIETA'	PERIODO	COMPENSO LORDO
NESSUNA	X	X	X
NESSUNA	X	X	X
NESSUNA	X	X	X

di aver assunto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

INCARICO	ENTE/SOCIETA' PUBBLICA	PERIODO	COMPENSO LORDO
NESSUNA	X	X	X
NESSUNA	X	X	X
NESSUNA	X	X	X

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del DPR 445/2000 e s.m.i., consapevole del fatto che in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci verranno applicate le sanzioni previste dal codice penale, come disposto dall'articolo 76 del citato DPR.

La sottoscritta dichiara infine di aver preso visione delle informazioni sul trattamento dei dati personali, rese ai sensi dell'art. 13 Regolamento UE 679/2016.

La sottoscritta afferma che quanto dichiarato corrisponde al vero.

Il Direttore Sanitario
Dr.ssa Maria Elena Pirola

Documento informatico sottoscritto digitalmente ai sensi del Dlgs 82/2005 e smi

¹

d) i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti;
e) gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti;