

AVVISO INTERVENTI DI CONCILIAZIONE E WELFARE AZIENDALE

D.G.R. n. 5755/2021 e decreto n. 4683 del 06/04/2022

Regione Lombardia, con Decreto n. 4683 del 06/04/2022, ha approvato l'**Avviso per gli interventi di conciliazione e welfare aziendale** di cui alla D.G.R. n. 5755/2021.

L'iniziativa è rivolta a **partenariati pubblico-privati composti da almeno quattro enti**, di cui due devono obbligatoriamente essere una micro e/o piccola impresa e uno un ente pubblico, che presentino progetti di conciliazione vita-lavoro e welfare aziendale.

Destinatari delle azioni progettuali sono i dipendenti, e le loro famiglie, delle micro e piccole imprese coinvolte che hanno almeno una sede operativa nel territorio di Regione Lombardia.

Il contributo regionale per ogni progetto è concesso fino ad un massimo del **70% del costo complessivo**, per un importo comunque non superiore a **€ 50.000,00**.

Le risorse regionali assegnate ad ATS Montagna ammontano ad euro 293.580,00.

I progetti, di durata annuale, dovranno sviluppare una o più aree di intervento:

- attivazione di una rete di imprese per lo sviluppo del welfare di conciliazione;
- accesso ai servizi di conciliazione per le responsabilità di cura e assistenza;
- time saving;
- conciliazione vita lavoro in ambito intergenerazionale;
- mobilità casa lavoro;
- area di supporto ai dipendenti;
- interventi di flessibilità aziendale e forme di coworking.

La domanda di partecipazione deve essere presentata esclusivamente online sulla piattaforma regionale Bandi Online all'indirizzo www.bandi.regione.lombardia.it.

Il Bando è attivo dalle ore 12.00 del 4 maggio 2022 e le domande possono essere presentate **fino al giorno 15 giugno 2022 alle ore 12.00**.

La graduatoria dei progetti sarà approvata da ciascuna ATS entro un massimo di 90 giorni dalla data di scadenza del Bando.

Qualsiasi informazione relativa ai contenuti del bando e agli adempimenti connessi potrà essere richiesta all'indirizzo conciliazione@regione.lombardia.it oppure al numero **02.67652640**.

Informazioni dettagliate, Avviso e FAQ sono consultabili sul sito di Regione, link:

<https://www.regione.lombardia.it/wps/portal/istituzionale/HP/DettaglioServizio/servizi-e-informazioni/Imprese/Gestione-risorse-umane/welfare-aziendale/00-conciliazione-welfare-aziendale/00-conciliazione-welfare-aziendale>

NOTA

L’Avviso regionale, al punto *C3.c Valutazione delle domande*, prevede tra i criteri di valutazione anche la eventuale, ma non obbligatoria, “*Complementarietà con altri interventi già presenti sul territorio* (tra cui i Piani Territoriali di Conciliazione o i programmi delle reti WHP)”.

Di seguito sono consultabili i documenti programmati di **ATS Montagna**, di possibile interesse:

- doc 1. PIANO TERRITORIALE DI CONCILIAZIONE DEI TEMPI LAVORATIVI CON LE ESIGENZE FAMILIARI 2020-2023, approvato con delibera ATS n. 404 del 28.05.2020;
- doc 2. Elenco aggiornato dei progetti in atto nell’ambito del Piano Territoriale di Conciliazione;
- doc 3. PIANO INTEGRATO LOCALE PER LA PROMOZIONE DELLA SALUTE 2022, approvato con delibera ATS n. 233 del 15.03.2022, in particolare per la parte inerente il programma “Aziende che Promuovono Salute – Rete WHP Lombardia”.

Riferimenti telefonici ATS Montagna

Dipartimento della Programmazione per l’Integrazione delle Prestazioni Sociosanitarie con quelle Sociali (PIPSS)

Sondrio - tel. 0342 555790 - 840

Breno - tel. 0364 329389