



**PIANO MIRATO DI PREVENZIONE**  
**“Sicurezza nelle aziende metalmeccaniche”**

**CHECK LIST DI AUTOVALUTAZIONE**

Denominazione Azienda: \_\_\_\_\_

C.F./partita IVA: \_\_\_\_\_

Indirizzo sede legale: \_\_\_\_\_

Unità locale: \_\_\_\_\_

Recapito sede principale: tel. \_\_\_\_\_ pec \_\_\_\_\_

Codice ATECO/esercente: \_\_\_\_\_

Attività principale svolta: \_\_\_\_\_

Datore di lavoro: \_\_\_\_\_

N° addetti complessivi alla produzione: \_\_\_\_\_ di cui:

- Lavoratori dipendenti: \_\_\_\_\_
- Soci: \_\_\_\_\_
- Lavoratori somministrati: \_\_\_\_\_
- Con contratto atipico: \_\_\_\_\_

Numero infortuni degli ultimi 5 anni (2018 – 2022): \_\_\_\_\_

**SICUREZZA SUL LAVORO**

**Documento di Valutazione dei Rischi (DVR):**

- presente data: \_\_\_\_\_
- non presente
- non necessario

**Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione (RSPP):**

- presente
- datore di lavoro [corso di formazione  r. basso (16 h)  r. medio (32 h)  r. alto (48h)]
  - dipendente [corso di formazione per R.S.P.P.  moduli A, B e C]
  - esterno
- non presente
- non necessario (nessun dipendente)

<b>Addetto al Servizio di Prevenzione e Protezione (ASPP):</b> <input type="checkbox"/> presente/i [corso di formazione per A.S.P.P. <input type="checkbox"/> moduli A e B] <input type="checkbox"/> non presente
<b>Medico Competente</b> <input type="checkbox"/> presente <input type="checkbox"/> non presente <input type="checkbox"/> non necessario (nessun dipendente)
<b>Rappresentante dei Lavoratori per la Sicurezza (RLS / RLST):</b> <input type="checkbox"/> presente <input type="checkbox"/> dipendente [corso di formazione <input type="checkbox"/> 32 h] <input type="checkbox"/> territoriale
<b>Addetti Antincendio:</b> <input type="checkbox"/> presente/i: <input type="checkbox"/> datore di lavoro [corso di formazione <input type="checkbox"/> livello 3 (16 h) <input type="checkbox"/> livello 2 (8 h) <input type="checkbox"/> livello 1 (4 h)] <input type="checkbox"/> dipendente/i [corso di formazione <input type="checkbox"/> livello 3 (16 h) <input type="checkbox"/> livello 2 (8 h) <input type="checkbox"/> livello 1 (4 h)]
<b>Addetti al Primo Soccorso:</b> <input type="checkbox"/> presente/i: <input type="checkbox"/> datore di lavoro [corso di formazione <input type="checkbox"/> gruppo A (16 h) <input type="checkbox"/> gruppo B (12 h) <input type="checkbox"/> gruppo C (12 h)] <input type="checkbox"/> dipendente/i [corso di formazione <input type="checkbox"/> gruppo A (16 h) <input type="checkbox"/> gruppo B (12 h) <input type="checkbox"/> gruppo C (12 h)]

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI)					
	Si	No		Si	No
cuffia/tappi			protezione occhi/visiera		
scarpe antinfortunistiche			guanti		
stivali con puntale in ferro			giubbotto antitaglio		
tuta/grembiule			pantalone antitaglio		
protezione vie aeree: _____			imbracatura		
casco			altro: _____		

## INDICE

SCHEDE PER MACCHINE E IMPIANTI.....	4
Scheda 1: PRESSA.....	4
Scheda 2: PRESSA PIEGATRICE .....	6
Scheda 3: CALANDRA .....	7
Scheda 4: TORNIO .....	8
Scheda 5: FRESATRICE .....	9
Scheda 6: TRAPANO A COLONNA .....	10
Scheda 7: ALESATRICE.....	11
Scheda 8: STOZZATRICE .....	12
Scheda 9: CENTRO DI LAVORAZIONE .....	13
Scheda 10: CESOIA A GHIGLIOTTINA .....	14
Scheda 11: CESOIA A COLTELLI CIRCOLARI .....	15
Scheda 12: TRONCATRICE .....	16
Scheda 13: SEGA A NASTRO .....	17
Scheda 14: MOLATRICE .....	18
Scheda 15: ARIA COMPRESSA.....	19
Scheda 16: MAGLIO .....	20
Scheda 17: PRESSA A CALDO .....	21
Scheda 18: IMPIANTO DI TAGLIO OSSIACETILENICA OSSIDRICA PORTATILI.....	22
Scheda 19: CARROPONTE.....	23
Scheda 20: GRU A BANDIERA .....	24
Scheda 21: ALTRE MACCHINE .....	25
Scheda 22: POSTAZIONE ED AMBIENTE DI LAVORO.....	26
Scheda 23: INFORMAZIONE, FORMAZIONE ED ADDESTRAMENTO.....	26
Scheda 24: MANUTENZIONE .....	26
MOVIMENTAZIONE DEI MATERIALI .....	27

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI    NO

E' presente il manuale d'uso della macchina?

SI    NO

	SI	NO	NOTE
I dispositivi di comando sono in buono stato e sono protetti dall'avvio accidentale?			
I dispositivi di comando sono contrassegnati correttamente?			
È stata adottata una misura per impedire l'inserimento delle mani nella zona di pericolo dell'utensile in fase di chiusura?			
Quale misura è stata adottata?			
1. limitazione della corsa a 6 mm massimo?			
2. stampi chiusi?			
3. schermi fissi?			
4. schermo mobile interbloccato?			
5. doppi comandi contemporanei e a pressione continua?			
6. dispositivi di protezione con barriere immateriali (fotocellule)?			
I dispositivi di protezione sono tutti in ottime condizioni e perfettamente funzionanti?			
Con lo stampo chiuso (2) o con limitazione della corsa (1) a massimo 6 mm è possibile l'inserimento delle dita nella zona di pericolo dell'utensile in fase di chiusura?			
L'interblocco dello schermo mobile (4) è dotato di microinterruttore/i? Se sì, questo viene azionato tramite un'azione meccanica diretta?			
Con la barriera immateriale (6) attiva è possibile accedere alla zona di pericolo con le dita dal basso, dall'alto o lateralmente?			
È possibile accedere alla zona di pericolo dell'utensile in fase di chiusura anche dai lati o dalla parte posteriore?			

<p>Il comando a due mani (5) è sicuro?</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I pulsanti sono disposti in modo da dover essere azionati con entrambe le mani (non con la mano e il gomito dello stesso braccio)?</li> <li>- La distanza tra i pulsanti e la zona di pericolo è tale da impedire il raggiungimento della situazione pericolosa con le dita durante la fase di azionamento e dopo aver rilasciato i pulsanti? (distanza minima 260 mm?)</li> <li>- Entrambi i pulsanti vengono azionati entro 0,5 secondi?</li> <li>- La pressa si arresta se uno dei pulsanti viene rilasciato o premuto in ritardo?</li> </ul>			
Per il funzionamento con due operatori è presente un secondo comando a doppio pedale con arresto di emergenza disposto a distanza di sicurezza dalla zona di pericolo?			
Se l'attrezzatura è comandata "a pedale" (in alternativa al doppio comando simultaneo) viene adottato uno degli apprestamenti antinfortunistici sopracitati (1-2-3-4-6)?			
Il dispositivo di arresto di emergenza è rapidamente accessibile sulla macchina?			
È garantito che gli utensili e le altre parti in movimento della macchina (rinculo del pestello, dispositivo di avanzamento, ecc.) non rappresentino un pericolo?			
Se sono ancora presenti presse meccaniche con innesto a chiavetta, sono utilizzate esclusivamente con stampi chiusi?			
La chiavetta del selettore modale è custodita da persona responsabile?			
L'elettrovalvola di comando della frizione è a doppio corpo?			

Descrivere le misure eventualmente adottate nel caso si debba intervenire con sospensione delle misure di sicurezza, operando con macchina non ferma e de-energizzando tutti i dispositivi

- forze ridotte
- velocità ridotte
- intermittenza
- azione mantenuta
- altro (*descrivere*) \_\_\_\_\_

**N.B.: per le presse che lavorano in automatico si deve sempre garantire che non si possano realizzare contatti accidentali con il punzone o altri elementi mobili.**

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI    NO

E' disponibile in azienda il manuale d'uso della macchina?

SI    NO

	SI	NO	NOTE
Si provvede a rendere sicura la zona di pericolo del punzone adottando le seguenti misure?			
1. Limitazione della velocità di chiusura a un massimo di 10 mm/s con interruttore modale?			
2. Dispositivo elettrosensibile di protezione (ottico)?			
1. Limitazione dell'apertura, ovvero il pestone si solleva al massimo di 6 mm oltre lo spessore della lamiera?			
2. Comando a due mani ad azione mantenuta? (operazioni di regolazione e settaggio)			
I dispositivi di comando (ad es. comando a pedale) sono in buono stato e protetti dall'avviamento accidentale?			
I dispositivi di comando sono contrassegnati correttamente?			
Per il funzionamento con due operatori è presente un secondo comando a doppio pedale con arresto di emergenza disposto a distanza di sicurezza dalla zona di pericolo?			
Sono presenti ripari laterali?			
La parte posteriore delle macchine è munita di:	Barra distanziatrice?		
	Griglia di segregazione?		
Il pulsante di arresto di emergenza è presente e facilmente azionabile?			
La pressa viene regolata da una persona che è stata formata a tale scopo e che è in possesso di adeguate conoscenze?			

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI    NO

E' disponibile in azienda il manuale d'uso della macchina?

SI    NO

		SI	NO	NOTE
I dispositivi di comando e controllo sono tutti in buono stato e sono contrassegnati correttamente?				
Sono presenti dispositivi di arresto di emergenza?	In presenza di barra sensibile, sono evitate le inclinazioni?			
	In presenza di funi, quest'ultime sono ben tese e correttamente regolate?			
I dispositivi di arresto di emergenza (funi o barre sensibili) sull'intera lunghezza dei rulli sono facilmente raggiungibili senza rischi?				
È presente un dispositivo d'arresto rapido dei cilindri con inversione del moto azionabile da qualsiasi posizione con facile manovra?				
Il movimento dei rulli rotanti viene azionato mediante un'unità di sblocco adeguata?				
1. Mediante un interruttore a mano o a pedale?				
2. Mediante interruttori ad impulsi (dispositivi di comando con ripristino automatico)?				
È garantita la sicurezza di tutti gli operatori anche se più persone lavorano contemporaneamente alla calandra?				
Se la macchina è comandata da due o più persone, è stato predisposto un comando ripetuto a pedale per poter controllare il movimento oppure funi su entrambi i lati dei rulli?				
Per le lamiere instabili (ad es. raggio ampio e spessore minimo), sono presenti ausili adeguati al supporto della lamiera?				
I rulli rotanti sono privi di punti di afferramento come viti, perni o danneggiamenti sporgenti?				

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI       NO

E' disponibile in azienda il manuale d'uso della macchina?

SI       NO

	SI	NO	NOTE
L'interruttore principale è in perfetto stato di funzionamento, ben accessibile e contrassegnato correttamente?			
I dispositivi di comando del mandrino e della vite madre sono posizionati o assicurati in modo da evitare il loro azionamento accidentale?			
Il mandrino è provvisto di un riparo mobile ribaltabile dotato di interruttore di sicurezza? Il riparo ha una larghezza tale da non oltrepassare le ganasce di serraggio? Il riparo in posizione di difesa intralcia lo spostamento della slitta portautensile e/o dell'utensile stesso?			
Gli spruzzi del liquido di raffreddamento che si formano durante la tornitura vengono trattiene da un paraspruzzi appropriato e riciclati?			
Gli organi di comando e il dispositivo di arresto di emergenza sono facilmente identificabili e accessibili sulla macchina?			
E' presente sui torni a "Controllo Numerico" una segregazione frontale totale apribile dotata di microinterruttore?			
In caso di unico microinterruttore, questo viene azionato tramite un'azione meccanica diretta?			
Il microinterruttore impiegato è del tipo "ad azione di apertura positiva"?			
I microinterruttori installati sono di primo impianto? Se sono stati sostituiti, possiedono le caratteristiche del costruttore?			
La barra di avanzamento è protetta per evitare contatti accidentali ed impigliamento?			



Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI    NO

E' presente il manuale d'uso della macchina?

SI    NO

	SI	NO	NOTE
L'organo lavoratore (mandrino) è protetto da adeguata protezione, ovvero schermo mobile interbloccato?			
Lo schermo permette la visibilità alla lavorazione?			
In caso di unico microinterruttore, questo viene azionato tramite un'azione meccanica diretta?			
Il microinterruttore impiegato è del tipo "ad azione di apertura positiva"?			
Gli organi di comando e il dispositivo di arresto di emergenza sono facilmente identificabili e accessibili sulla macchina?			
La fresa è dotata di sistemi di bloccaggio del pezzo in lavorazione differenziati in funzione delle forme e delle dimensioni dello stesso (griffe, meccanismi di bloccaggio rapido o morse)?			

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI       NO

E' presente il manuale d'uso della macchina?

SI       NO

	SI	NO	NOTE
L'organo lavoratore (mandrino) è protetto da adeguata protezione, ovvero schermo mobile interbloccato?			
Lo schermo permette la visibilità alla lavorazione?			
In caso di unico microinterruttore, questo viene azionato tramite un'azione meccanica diretta?			
Il microinterruttore impiegato è del tipo "ad azione di apertura positiva"?			
Il coperchio del variatore dei giri è munito di microinterruttore?			
Gli organi di comando e il dispositivo di arresto di emergenza sono facilmente identificabili e accessibili sulla macchina?			
Il trapano è dotato di sistemi di bloccaggio del pezzo in lavorazione differenziati in funzione delle forme e delle dimensioni dello stesso (griffe, meccanismi di bloccaggio rapido o morse)?			

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI    NO

E' disponibile in azienda il manuale d'uso della macchina?

SI    NO

		SI	NO	NOTE
L'area di lavoro pericolosa dell'utensile e degli altri elementi mobili, è segregata ed inaccessibile all'operatore ed ai terzi?	Protezioni fisiche?			
	Barriere immateriali o fotosensibili?			
	Tappeti sensibili?			
Le zone di comando sono segregate?				
Esistono schermi atti ad intercettare la proiezione di materiali?				
È presente il comando con arresto di emergenza?				
Altro (specificare) .....				

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

- SI       NO

E' disponibile in azienda il manuale d'uso della macchina?

- SI       NO

	SI	NO	NOTE
La macchina possiede uno schermo mobile interbloccato che copra anteriormente e lateralmente la zona di lavoro dell'utensile, della testa portautensile nonché la slitta?			
Gli organi di comando e il dispositivo di arresto di emergenza sono facilmente identificabili e accessibili sulla macchina?			
Altro (specificare) .....			

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI       NO

E' disponibile in azienda il manuale d'uso della macchina?

SI       NO

		SI	NO	NOTE
Per evitare contatti accidentali con gli utensili e la proiezione di materiali in lavorazione vengono utilizzati sistemi di protezione, quali:	Schermi fissi?			
	Schermi mobili interbloccati?			
In condizioni di funzionamento normale la macchina si arresta automaticamente se si apre la porta d'accesso?				
Il quadro comandi della macchina è allestito per effettuare sostituzioni/regolazioni utensili e messe a punto? (Se le porte d'accesso sono aperte durante la fase di messa a punto è necessario attuare le seguenti misure: escludere il comando automatico; azionare il comando per spostamenti limitati)				
Gli utensili e i pezzi da lavorare e la messa a punto dei centri di lavorazione è eseguita in conformità alle indicazioni del fabbricante?				
I dispositivi di comando e le spie di segnalazione sono indicati in modo chiaro e comprensibile?				
È presente un dispositivo per evitare di accedere alla zona pericolosa del dispositivo di bloccaggio pneumatico?	1. Limitazione della corsa (La morsa di serraggio pneumatica va regolata in modo che il gioco tra ganasce e pezzo da lavorare sia pari a 6 mm al massimo in posizione aperta. In tal modo si previene lo schiacciamento delle dita)			
	2. Dispositivo di comando a due mani			
Se per particolari esigenze tecniche, qualche operazione (attrezzaggio, regolazioni, pulizia ecc.) deve essere eseguita a macchina accesa con gli elementi delle macchine non protetti, sono state approntate misure di sicurezza supplementari opportunamente proceduralizzate?				

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI       NO

E' presente il manuale d'uso della macchina?

SI       NO

	SI	NO	NOTE
I dispositivi di comando (ad es. comando a pedale o altro comando sotto il piano di lavoro) sono in buono stato e protetti contro un avviamento accidentale?			
È stata adottata una misura per impedire l'inserimento delle mani nella zona di pericolo dell'utensile, ovvero sotto il premi-lamiera? (Se la distanza tra il premi-lamiera e la lamiera è inferiore a 7 mm non è possibile introdurre le mani sotto il premi-lamiera)			
I dispositivi di protezione laterali sono in buono stato e sono fissati saldamente alla macchina?			
Si è provveduto a rendere sicura anche la lavorazione di lamiere di piccole dimensioni, in modo tale da impedire di raggiungere le zone pericolose della lama?			
Gli organi di comando e il dispositivo di arresto di emergenza sono facilmente identificabili e accessibili sulla macchina?			
Il lato posteriore della cesoia è protetto in modo tale che non sia possibile raggiungere il filo di taglio con le mani, tramite:	Barra distanziatrice?		
	Griglia di segregazione?		

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI       NO

E' presente il manuale d'uso della macchina?

SI       NO

	SI	NO	NOTE
Sono installati cuffie o schermi conformati in modo da impedire il contatto accidentale delle mani con i coltelli?			
Gli organi di comando e il dispositivo di arresto di emergenza sono facilmente identificabili e accessibili sulla macchina?			
Altro (specificare) .....			

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI       NO

E' disponibile in azienda il manuale d'uso della macchina?

SI       NO

	SI	NO	NOTE
L'interruttore della troncatrice è protetto dall'avviamento accidentale?			
Gli organi di comando e il dispositivo di arresto di emergenza sono facilmente identificabili e accessibili sulla macchina?			
L'impugnatura della macchina è isolata ed è dotata di comando "uomo-presente"?			
La parte tagliente della lama è completamente schermata nella posizione iniziale?			
Il riparo della lama è bloccato nella posizione iniziale?			
Dopo aver rilasciato la leva, la lama e il riparo tornano automaticamente nella posizione iniziale?			



Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI       NO

E' disponibile in azienda il manuale d'uso della macchina?

SI       NO

	SI	NO	NOTE
L'interruttore per attivare la sega a nastro è ben funzionante ed è protetto contro l'azionamento accidentale? (Un pulsante incassato o un interruttore rotativo protegge contro un avviamento accidentale della macchina.)			
È presente un riparo fisso (carter) che copre la parte non attiva del nastro?			
I portelli apribili dei carter sono dotati di microinterruttore?			
La lama a nastro è sicura nella posizione di riposo?			
È presente un sistema di raccolta trucioli o scarti?			
Il dispositivo automatico di alimentazione dei pezzi da lavorare è schermato in modo sicuro?			
La lama a nastro può essere sostituita senza pericoli per l'operatore (fermo macchina sicuro)?			
Il dispositivo di arresto di emergenza è rapidamente accessibile sulla macchina?			
Se la sega a nastro è del tipo manuale, l'impugnatura è dotata di comando "uomo-presente"?			

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

- SI       NO

E' disponibile in azienda il manuale d'uso della macchina?

- SI       NO

	SI	NO	NOTE
L'interruttore di avviamento e di arresto della molatrice è in perfetto stato di funzionamento e sono concepiti in modo tale da non poter essere azionato accidentalmente?			
Vengono utilizzati dei dischi mola previsti dal costruttore?			
Il disco abrasivo è provvisto di una cuffia di protezione regolata correttamente in modo tale da lasciare scoperto solo il tratto strettamente necessario per la lavorazione?			
Sono presenti "schermi paraschegge"?			
La macchina dispone di poggiapezzi frontali e laterali e questi sono in perfette condizioni?			
I poggiapezzi sono regolati correttamente (a una distanza non superiore a 2 mm dalla mola?)			
Le estremità dell'albero portamola che sporgono dal dado più di un passo di vite sono provviste di manicotti di protezione?			
La macchina molatrice è fissata correttamente al pavimento o al banco di lavoro?			

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI       NO

E' disponibile in azienda il manuale d'uso della macchina?

SI       NO

	SI	NO	NOTE
Trattasi di macchina con installazione fissa?			
Trattasi di macchina con installazione fissa che a sua volta alimenta altri recipienti (insieme)?			
Il recipiente semplice o l'impianto è stato notificato all'INAIL qualora ne ricorrano le condizioni (D.M. 329/2004)?			
È stata effettuata la verifica dell'attrezzatura secondo quanto indicato nell'Allegato VII del D.Lgs. 81/2008?			
Gli organi di trasmissione (per es. cinghie) sono schermati su tutti i lati in modo da impedire l'introduzione delle mani o di altre parti del corpo nelle zone pericolose?			
L'impianto è installato in modo da consentire un facile accesso alle sue componenti (spie, aperture di pulizia, valvole di sicurezza, strumenti di misurazione della pressione, manometri) ?			
L'impianto è installato in modo da evitare una permanente esposizione al rumore sul posto di lavoro? (Installare l'impianto in un locale separato o adottare misure antirumore (desolidarizzazione del pavimento).			
I recipienti a pressione che non devono essere notificati vengono sottoposti regolarmente a interventi di manutenzione secondo le indicazioni del fabbricante?			
<b>PISTOLE AD ARIA COMPRESSA</b>			
In caso di pressione di lavoro superiore a 3,5 bar si utilizzano solo pistole di soffiaggio di sicurezza (ugelli multifori)?			
La pressione di rete è ridotta al livello necessario?			

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI       NO

E' disponibile in azienda il manuale d'uso della macchina?

SI       NO

	SI	NO	NOTE
È presente una segregazione con cellule fotoelettriche o doppio comando nella zona frontale?			
È presente una segregazione della zona posteriore?			
Altro (specificare) .....			

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI       NO

È disponibile in azienda il manuale d'uso della macchina?

SI       NO

	SI	NO	NOTE
È presente una segregazione con cellule fotoelettriche o doppio comando nella zona frontale?			
È presente una segregazione della zona posteriore?			
Sono provvisti di attrezzature a pressione (es. bombole "accumulatori idropneumatici")			
Altro (specificare) .....			

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI             NO

E' disponibile in azienda il manuale d'uso della macchina?

SI             NO

	SI	NO	NOTE
Sono presenti valvole idrauliche che impediscano il ritorno di fiamma e mantengano l'impianto in sicurezza in caso di scoppio delle tubazioni?			
Viene regolarmente verificata l'idoneità delle tubazioni, accertandone ad esempio la data di scadenza?			
Altro (specificare) .....			

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI    NO

E' presente il manuale d'uso della macchina?

SI    NO

	SI	NO	NOTE
Sotto le vie di scorrimento del carroponte sono presenti postazioni di lavoro?			
Gli operatori addetti all'imbracatura dei carichi hanno sufficiente spazio a disposizione in modo da mettersi al riparo in caso di pericolo?			
È stata effettuata l'immatricolazione e la messa in esercizio dell'attrezzatura all'INAIL?			
Se l'attrezzatura possiede più di un anno di vita oppure è stata messa in esercizio da più di un anno, è stata effettuata la prima verifica eseguita da INAIL?			
L'attrezzatura è sottoposta alle verifiche periodiche volte a valutarne l'effettivo stato di conservazione e di efficienza ai fini di sicurezza da organismi notificati?			
Se sono passati più di 20 anni dalla data di costruzione dell'apparecchio di sollevamento, è stata effettuata la verifica straordinaria?			
È presente il registro di controllo?			

Denominazione aziendale della macchina \_\_\_\_\_

Costruttore \_\_\_\_\_

Anno di costruzione \_\_\_\_\_

Matricola \_\_\_\_\_

La macchina è marcata CE?

SI    NO

E' presente il manuale d'uso della macchina?

SI    NO

<b>AMBIENTE DI LAVORO</b>	SI	NO	NOTE
Il raggio di azione dell'attrezzatura è libero dalle postazioni di lavoro ed ingombro materiali?			
Gli operatori addetti all'imbracatura dei carichi hanno sufficiente spazio a disposizione in modo da mettersi al riparo in caso di pericolo?			
<b>MANUTENZIONE ATTREZZATURA</b>	SI	NO	NOTE
È stata effettuata l'immatricolazione, ovvero la comunicazione della messa in servizio dell'attrezzatura con portata superiore a 200 kg. all'INAIL?			
Se l'attrezzatura con portata superiore a 200 kg. possiede più di un anno di vita oppure è stata messa in servizio da più di un anno, è stata effettuata la prima verifica eseguita da INAIL?			
L'attrezzatura con portata superiore a 200 kg. è sottoposta alle verifiche periodiche volte a valutarne l'effettivo stato di conservazione e di efficienza ai fini di sicurezza da organismi notificati?			
Se sono passati più di 20 anni dalla data di costruzione dell'apparecchio di sollevamento, è stata effettuata la verifica straordinaria?			
È presente il registro di controllo?			





**SCHEDA 22****POSTAZIONE ED AMBIENTE DI LAVORO**

Tale scheda è da riferirsi per tutte le macchine presenti in azienda

	SI	NO	NOTE
Le vie di trasporto, le superfici di lavoro e l'ambiente vicino al posto di lavoro sono sicuri?			
Il pavimento attorno alla macchina è pulito, libero da ostacoli e non sdruciolevole?			
L'operatore dispone di spazio sufficiente per lavorare in sicurezza?			
La zona di pericolo, compreso il pezzo in movimento, è adeguatamente separata dalle vie di circolazione e dalle postazioni di lavoro vicine?			
Il posto di lavoro rispetta i principi ergonomici ed è ben illuminato?			

**SCHEDA 23****INFORMAZIONE, FORMAZIONE ED ADDESTRAMENTO**

Tale scheda è da riferirsi per tutte le macchine presenti in azienda

	SI	NO	NOTE
Gli addetti all'utilizzo delle attrezzature hanno beneficiato di una formazione specifica inerente all'uso corretto delle stesse?			
Gli operatori sono stati addestrati all'uso delle attrezzature?			
Le regole di sicurezza da rispettare sono visibili accanto alle macchine (cartellonistica/segnaletica di sicurezza/segnali di avvertimento)?			
Il datore di lavoro, i dirigenti e i preposti verificano regolarmente se i lavori con le attrezzature sono svolti in sicurezza e intervengono subito in caso di comportamento sbagliato e rischioso?			

**SCHEDA 24****MANUTENZIONE**

Tale scheda è da riferirsi per tutte le macchine presenti in azienda

	SI	NO	NOTE
È presente il registro di controllo di ogni attrezzatura?			
Le attrezzature, e in particolare i dispositivi di sicurezza, vengono regolarmente sottoposti a manutenzione?			

## MOVIMENTAZIONE DEI MATERIALI

	SI	NO	NOTE
E' stata valutata l' idoneità dei luoghi dove avviene la movimentazione tramite i mezzi di sollevamento?			
Negli ambienti di lavoro è stata predisposta la segnaletica orizzontale e verticale?			
In caso di situazioni di rischio legate alla circolazione delle persone, alla presenza del materiale stoccato e al luogo di lavoro, sulle attrezzature (es. carrelli elevatori) sono stati previsti dei sistemi anticollisione?			
Tutte le operazioni di sollevamento vengono correttamente progettate, controllate ed eseguite al fine di evitare situazioni di rischio (es. movimentazione con tiri obliqui) al fine di tutelare la sicurezza dei lavoratori?			
I mezzi e le attrezzature per il trasporto dei carichi sono conformi alle norme di sicurezza e sottoposti a regolari controlli: <input type="checkbox"/> previsti dal fabbricante <input type="checkbox"/> dove richiesti previsti dall'art. 71 c. 11 D.lgs 81/08 (verifiche periodiche)			
La movimentazione dei materiali (materie prime/prodotti finiti) avviene mediante l'uso di accessori di sollevamento all'uopo destinati (catene, fasce, bilancini, brache ecc.) e conformi alla loro destinazione d'uso?			
Sono presenti sugli accessori di sollevamento le specifiche tecniche di portata e sono regolarmente oggetto di verifica del mantenimento dei Requisiti Essenziali di Sicurezza (R.E.S.)?			
Le modalità di utilizzo dei carrelli elevatori rispettano quanto indicato dal costruttore?			
Nella scelta di attrezzature intercambiabili da utilizzare sui carrelli elevatori, si tiene evidenza di quanto indicato dal fabbricante dell'attrezzatura?			
Sono presenti scaffalature?			
Le scaffalature sono adeguatamente fissate e dotate di cartello indicante la portata?			
Se esiste il rischio di collisione con i mezzi di movimentazione dei carichi, i montanti delle scaffalature sono adeguatamente protetti?			
In caso di necessità di movimentazione dei materiali presenti sui soppalchi/piani superiori, esistono sistemi (es.: cancello basculante, doppio cancello ecc.) che evitino il rischio di caduta dall'alto durante le operazioni di movimentazione dei materiali?			

<p>Sono stati individuati dei preposti che controllino periodicamente i comportamenti dei lavoratori rispetto:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Alle procedure interne di sollevamento e trasporto carichi;</li> <li><input type="checkbox"/> Alle procedure previste dalle norme per il sollevamento e trasporto dei carichi quali ad esempio: <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Movimentazione con mezzi di sollevamento tale da consentire una buona visibilità durante la marcia</li> <li>✓ Corretto utilizzo della cintura di sicurezza</li> <li>✓ Corretto deposito dei materiali negli ambienti di lavoro</li> </ul> </li> <li>✓ Altro _____</li> </ul>			
--	--	--	--